



- نمایی شماتیک از شیر کشویی چاقویی نوید کارپز دوستان

متعلقات نحوه عملکرد شیر کشویی چاقویی:

شیر کشویی چاقویی از نوع قابل نصب بین دو فلنچ لوله (ویفری) و دارای سیستم آببندی یک طرفه میباشد. به دلیل طراحی خاص این شیر قطعات در حال حرکت کمترین تماس را با همدیگر داشته و فرسودگی و استهلاک کمی بین قطعات به وجود می آید. شیر کشویی چاقویی نوید کارپز دوستان تحمل انبساط حرارتی قطعات را بدون اینکه تاثیری در عملکرد شیر داشته باشد را دارد. به دلیل بالا رفتن کامل تیغه به طور کامل مواد جامد به راحتی از آن عبور می کند و می توان یک آببندی کامل را به وجود آورد. آببندی این شیر به صورت یک طرفه بوده و جهت جریان در این شیر اهمیت دارد.

خصوصیات و مزایای فنی شیر کشویی چاقویی نوید کارپز دوستان

۱. طراحی و ساخت مطابق با استاندارد 1 DIN 3202-k
۲. بدنه، از چدن داکتیل GGG40 مطابق با استاندارد.
۳. محور (ماردون) از جنس فولاد ضد زنگ ۱.۴۰۲۱ (X20Cr13) با رزوه رولینگ شده با استحکام مناسب.
۴. پوشش رنگ پودری اپوکسی جامد به روش الکترواستاتیک بر روی کلیه سطوح داخلی و خارجی به صورت کاملا فراگیر با ضخامت حداقل ۲۵۰ میکرون.
۵. تست نهایی مطابق با استاندارد (ISO 5208)
۶. قابلیت نصب محرک الکتریکی بر روی شیر.
۷. قابلیت نصب شیر در تمامی حالت ها (افقی، عمودی و تحت زاویه).
۸. شیرهای کشویی چاقویی نوید کارپز دوستان از سایز ۵۰ میلیمتر (۲") تا ۳۰۰ میلیمتر (۱۲") و با فشار کاری ۱۶ بار تولید می شوند.

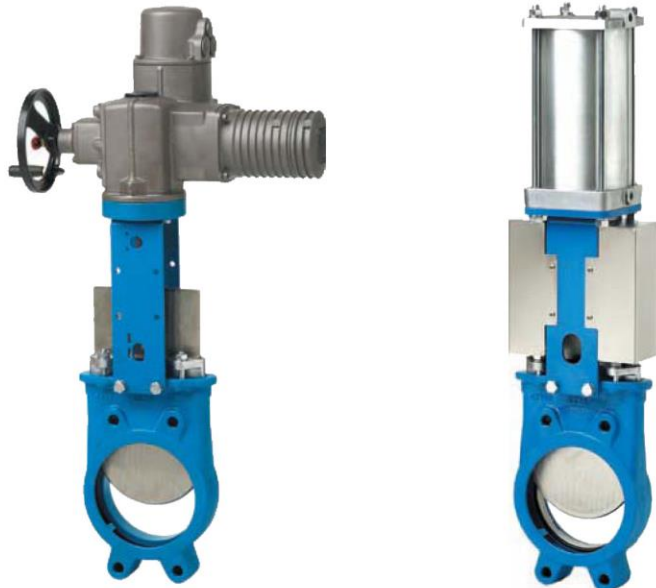
موارد استفاده شیر کشویی چاقویی در صنعت:

شیرهای کشویی برای قطع و وصل جریان استفاده می شود و کاربردهای زیادی در صنایع آب و فاضلاب، خطوط گاز و ... دارد. در صنایعی که سیالیت سیال عبور کم می باشد (فاضلاب و صنایع خمیر سازی) عملکرد بهتری نسبت به سایر شیر های قطع و وصل دارد.



دستورالعمل نصب، راه اندازی، سرویس و نگهداری شیر کشویی نوید کاریز دوستان: الف) نصب و راه اندازی):

- شیر را در محلی خشک و به دور گرد و غبار و تابش خورشید نگهداری نمایید. در موقع نصب شیر به نکات زیر دقت کافی مبذول شود:
- از تمیز بودن سطوح فلنج ها اطمینان حاصل نمایید.
- از عدم وجود هرگونه شی خارجی در داخل شیر و لوله اطمینان حاصل نمایید.
- فلنج های لوله را به صورت موازی و هم مرکز نصب نمایید تا هیچگونه فشاری بر شیر وارد نیاید.
- فاصله بین دو فلنج لوله ها باید به اندازه طول شیر باشد تا در موقع نصب آسیبی بر آبند ها وارد نشود.
- جهت نصب این شیر نیازی به گسکت نبوده و شیر با قرار گرفتن بین دو فلنج لوله و سفت کردن پیچ های اتصالی دو سر فلنج آبند می شود.
- امکان نصب گیربکس، عملگر برقی، عملگر هیدرولیکی، فلکه دستی و نشان دهنده موقعیت بر روی شیر کشویی وجود دارد.



✓ توجه:

- نصب عملگر هیدرولیکی بر روی شیر - نصب عملگر برقی بر روی شیر
- در هنگام تست خط لوله، شیر باید کاملاً باز باشد، بدین معنی که از شیر نباید برای قطع و وصل جریان در موقع تست کردن خط لوله استفاده شود
- شیرهای کشویی چاقویی برای قطع و وصل جریان بکار میروند بدین معنی که شیر کشویی باید در حالت تمام باز و یا تمام بسته مورد استفاده قرار گیرد به همین دلیل نباید از این شیرها برای کنترل جریان استفاده شود
- پس از باز کردن کل مجموعه قسمتهای مختلف شیر مانند آبند ها، اورینگ ها، آبند تیغه میانی و . . . مورد بررسی قرار دهید و در صورت خرابی هر کدام از قطعات، قطعه معیوب را جایگزین نمایید. در صورتی که خرابی قطعات قابل رفع نبود با پیمانکار نصب کننده شیر تماس حاصل شود.

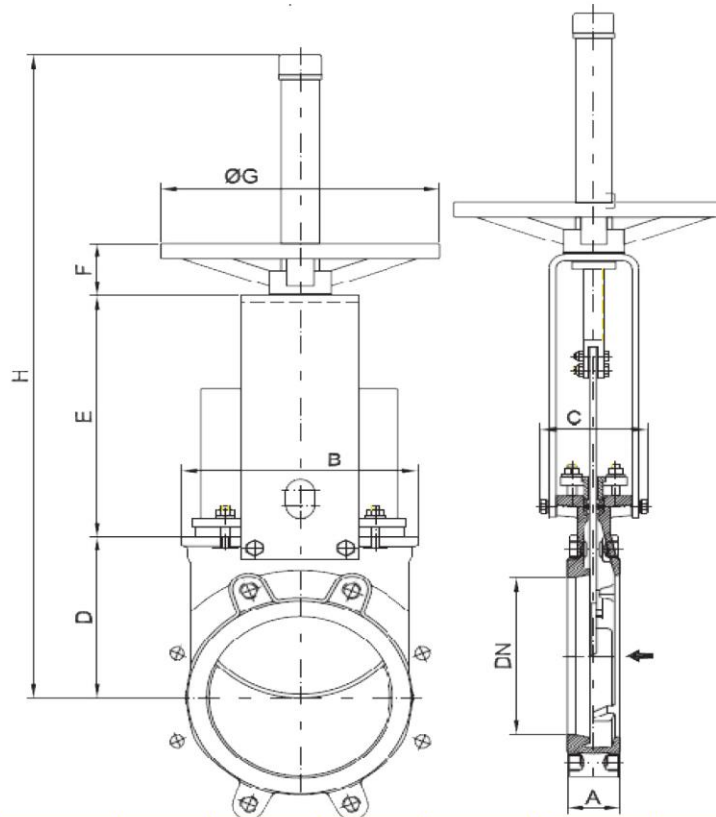
* All Dimensions are in mm

Design Acc. DIN EN K1
To: 3202
Drailing Acc. ISO 7005-2
To:
Face to Face Acc. To: DIN 3202 -
K1
Test :

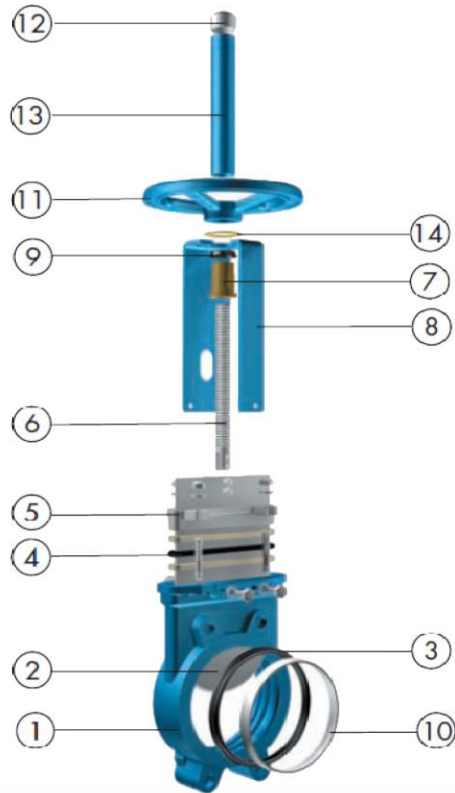
1.5xNominal Pressure for body
1.1xNominal Pressure for seal

Knife gate

ابعاد مورد نیاز جهت نصب:



PN 10 & 16	DN (mm)	A	B	C	D	E	F	ØG	H	WEIGHT (Kg)
	50	40	120	100	105	130	50	250	420	7
	80	50	150	100	125	160	50	250	475	9
	100	50	170	100	140	185	50	250	520	11
	125	50	180	100	150	210	50	250	600	15
	150	60	210	100	175	235	50	250	650	18
	200	60	260	120	205	310	70	310	820	30
	250	70	320	120	250	365	70	310	1020	44
	300	70	370	120	300	415	70	310	1120	60
	350	100	430	200	340	485	70	310	1320	96
	400	100	485	200	390	535	85	410	1420	125
	450	105	540	210	430	590	85	410	1590	168
	500	110	600	210	485	650	85	410	1700	192
	600	110	710	210	590	750	85	410	2020	245
	700	110	830	380	685	890	100	550	2770	405
	800	110	1015	380	790	990	100	780	2980	512
900	110	1040	380	895	1120	100	780	3220	680	
1000	110	1145	380	975	1220	100	780	3400	865	



STANDARD PARTS LIST

Part:	Cast Iron:	Stainless Steel:
1- Body	GJL250 (GG25)	CF8M
2- Gate	AISI 304	AISI 316
3- Seat	Metal/Metal or EPDM	
4- Packing	PTFE Impreg. Synth. Fibre (With a EPDM o-ring)	
5- Gland	Aluminium (DN 50 to DN 300) or Ductile Iron (DN 350 a DN 1000)	CF8M
6- Stem	AISI 430	
7- Stem nut	Brass	
8- Yoke	Epoxy-coated Carbon Steel	
9- Collar	Nylon	
10- "A" ring	AISI 304	AISI 316
11- Handwheel	$\phi \leq 310$: Ductile Iron / $\phi \geq 410$: GJL 250 (GG25)	
12- Cap	Plastic	
13- Stem Protector	Epoxy-coated Carbon Steel	
14- Friction washer	Brass	